**МАНИПУЛЯЦИЯ**

**Контроль качества стерилизации.**

**Цель**: улучшения качества стерилизации в ЛПУ.

**За качеством стерилизации в лечебных учреждениях ведется тройной контроль стерильности**

 **– бактериологический;**

 **- технологический;**

 **- химический.**

**Организация работы**: м/с работает в халате, шапочке с подобраннымиволосами, маске, сменной обуви.

**Этапы выполнения процедуры:**

|  |  |
| --- | --- |
| *Что делать?* | *Как делать?* |
| 1. Технологический контроль | Проводят сотрудники ЦСО, осуществляющие наблюдение за показаниями приборов – манометра, термометра. |
| 3.Бактериологический контроль (самый точный). | Результат может быть получен через несколько дней. Методом нанесения смыва со стерильного материала на питательную среду. |
| 4. Химический контроль. | Осуществляется с помощью различных химических веществ, которые меняют свой цвет при определенном температурном режиме. |

**Внимание!**

**Повседневный текущий контроль осуществляется с помощью лент индикаторов стерильности (ИС), предназначенных для контроля за наблюдением температурного и временного режимов стерилизации.**

**По окончании стерилизации цвет индикаторного слоя становится таким, как у прилагаемого эталона, или темнее.**

**Если цвет индикатора светлее эталона, это указывает на неэффективность стерилизации.**

 **В день открытия бикса м/с проверяет индикатор стерильности - открывает крышку бикса, если индикатор стерильности изменил свой цвет, (по эталону) закрывает крышку бикса ставит дату, время открытия бикса и свою подпись!**